

# 仕様書

## 1. 件名

自動研磨機

## 2. 研究の概要

国立研究開発法人産業技術総合研究所マルチマテリアル研究部門では、金属材料の高度化のため、組織制御を行うことを目的とした研究を行っている。

## 3. 装置の概要

本装置は、試料の研磨を行う試料研磨部と、試料を固定・回転させる試料回転部を有し、自動的に研磨を行うことができる装置である。

## 4. 装置の基本構成

### 4.1. 試料研磨部

### 4.2. 試料回転部

## 5. 基本構成別仕様

### 5.1. 試料研磨部

- 研磨紙もしくは研磨布が回転し、研磨を行うことができること
- 研磨紙もしくは研磨布の回転速度が 50～150rpm の範囲内で調整できること
- $\phi 250\text{mm}$  の研磨紙（のりなし）が固定可能であること
- $\phi 250\text{mm}$  もしくは  $\phi 300\text{mm}$  の研磨布の使用が可能であること
- 上記研磨紙および研磨布を固定するための研磨円板が付属すること
- 電源は単相 100V であること
- 設置スペースは幅 700 mm×奥行き 800mm 以内であること
- 研磨剤供給装置を備えること

### 5.2. 試料回転部

- 試料回転部が研磨部の上方にあること
- 試料固定部分の回転速度が 75～200rpm の範囲内で調整できること
- 試料の固定荷重は 10～30N まで、個別に調整できること
- $\phi 25\text{mm}$  および  $\phi 40\text{mm}$ 、高さ 20mm 程度の円形試料を同時に 4 個以上自動で研磨・琢磨を行うことが可能であること。試料の固定に用いる治具が付属すること

## 6. 支給（貸与）品

- エアースource（必要である場合）
- 研磨用試料（ $\phi 25\text{mm}$ ）

## 7. 納入場所の条件

- ・ 床荷重 500 kg/m<sup>2</sup>を考慮すること
- ・ 装置からケースブレーカまでの電源接続工事を含むこと。接続のための電源コードを付属すること。

## 8. 特記事項

- ・ クレーン等大型車にて搬入する場合は事前に構内進入経路等の許可を受けること
- ・ 梱包材は持ち帰ること
- ・ 作業，納入搬入時には，現場の安全確保・環境保全に万全を期すこと。事故や公害及び苦情等が発生した場合は，適切な応急処置を講ずるとともに，速やかに調達請求者に連絡すること。

## 9. 出荷前検査

受注者は納入に先立って，自己の標準的な検査項目に準じて出荷前検査を実施し，その結果を性能試験成績書として，納入時にあわせて提出すること。

## 10. 納品確認試験等

当所にて用意した研磨用資料（φ25mm）を用い，納品時に試運転を行い，仕様を満たしていることを確認すること。

## 11. 納入物品

- ① 自動研磨機 1台
- ② 納入仕様書 2冊（紙媒体）
- ③ 性能試験成績書 2冊（紙媒体）
- ④ 取扱説明書 2冊（紙媒体）
- ⑤ 構成品一覧表 2冊（紙媒体）
- ⑥ 障害時の連絡体制図 1式（紙媒体）

## 12. 納入の完了

本装置は、「11.納入物品」の記載された納入物品が過不足なく納入され，本仕様を満たしていることを確認して，納入の完了とする。

## 13. 納入期限及び納入場所

納入期限：2026年1月30日

納入場所：愛知県名古屋守山区桜坂四丁目205番地

国立研究開発法人産業技術総合研究所中部センター S23W室

#### 14. 付帯事項

- ・ 受注者は、納入時に本装置の安全操作及び一般的な保守について説明を行うこと。
- ・ 納入された製品における能力内の使用中に発生した納入の完了後 1 年以内の故障については、その修理、調整等責任をもって無償で行うこと。
- ・ 本仕様書の技術的内容及び知り得た情報に関しては、守秘義務を負うものとする。
- ・ 本仕様書の技術的内容に関する質問等については、調達請求者の指示に従うこと。また、本仕様書に定めのない事項及び疑義が生じた場合は、調達担当者との協議のうえ決定する。