

研究支援者派遣の見積競争について

次のとおり見積競争に付します。

契約担当職
国立研究開発法人産業技術総合研究所
調達三室長 佐藤 憲市

1. 見積競争に付する事項

- | | | |
|-----------|--------------------------------|----|
| (1) 件名・人数 | 研究支援者派遣（つくば西25派102） | 1名 |
| (2) 仕様 | 別紙仕様書のとおり | |
| (3) 派遣期間 | 2025年12月15日 ～ 2026年3月31日 | |
| (4) 派遣場所 | 国立研究開発法人産業技術総合研究所 つくばセンター 西事業所 | |

※ 派遣元で派遣労働者の待遇を「派遣先均等・均衡方式」、「労使協定方式」のどちらで確保したのか、見積競争への参加を決めた時点で下記5. に連絡ください。

2. 競争参加に必要な書類

- (1) 見積書 1部
 - ・ 時間単価（通常時間単価、法定外時間単価）を記載してください。
 - ・ 見積額は通勤交通費等の諸経費を含めた額としてください。
- (2) スキル審査書類 各1部
 - ① スキル提案書
仕様書「派遣労働者に求める資格・技能等」に示す要求仕様を項目毎に比較する形式で派遣予定者のスキルを記載してください。
 - ② スキルシート
派遣予定者の経歴や保有する資格・技能等を記載したスキルシートをご提出ください。
- (3) 労働者派遣事業許可証の写し 1部
- (4) 反社会的勢力排除に関する誓約書
詳細及び様式は以下URLをご覧ください。
URL：https://www.aist.go.jp/aist_j/procure/oshirase/seiyakushoirai.html
※ 過去に産総研に提出したことがある場合は不要です。
- (5) 公的研究費の不正防止にかかる「誓約書」
詳細及び様式は以下URLをご覧ください。
URL：https://www.aist.go.jp/aist_j/procure/oshirase/koutekikenkyuuhi.html
※ 過去に産総研に提出したことがある場合は不要です。

3. 競争参加に必要な書類の提出期限及び提出場所

2025年11月20日（木）17：00 厳守
下記5. にご提出ください。（メール提出可）

4. 注意事項

- (1) 派遣労働者は、国立研究開発法人産業技術総合研究所を離職後1年以内の者でないこと（60歳以上の定年退職者を除く）。その他の要件は仕様書のとおり。

(2) 契約書案にご承諾の上で競争にご参加ください。（契約書案は以下URLからご覧ください。）

U R L : https://www.aist.go.jp/aist_j/procure/format/

5 . 書類提出先・問い合わせ先

国立研究開発法人産業技術総合研究所

調達部 調達三室 長妻 和臣（ながつま かずおみ）

住 所：〒305-8561 茨城県つくば市東1-1-1 中央事業所1群 1－1棟1階

電 話：050-3521-2167（直通）、029-861-2029（代表）

メール：k-nagatsuma@aist.go.jp

仕様書

件名	研究支援者派遣（つくば西25派102）
組織単位 （組織の名称）	先端半導体研究センター
組織の長の職名	研究センター長
事業所の名称	国立研究開発法人産業技術総合研究所 つくばセンター 西事業所
事業所の所在地	茨城県つくば市小野川16-1
派遣労働者の人数	1名
派遣期間	2025年12月15日 ～ 2026年3月31日
就業日	週5日（月曜日、火曜日、水曜日、木曜日、金曜日） ただし、必要に応じ、就業日と休日を振り替える場合がある。
休日	所定休日：土曜日、日曜日、祝日、12月29日～1月3日、その他産総研が定める日 その他の休日：就業日以外の日（所定休日を除く）
就業時間	早番（始業時刻6時30分、終業時刻15時15分）、 遅番（始業時刻11時45分、終了時刻20時30分）とし、 途中1時間の休憩時間を除き、1日あたり7時間45分勤務とする。 早番、遅番のいずれにも対応可能であること。 早番、遅番のシフト勤務については、契約締結時に決定し通知する。
休憩時間	1時間（早番10時00分～11時00分、遅番15時30分～16時30分）
時間外労働	必要に応じ、就業日以外の日（所定休日を除く）及び就業時間以外に就業を命じる場合がある。
休日労働	必要に応じ、所定休日に休日労働を命じる場合がある。
出張	必要に応じ、出張を命じる場合がある。（派遣先職員同伴）
業務内容	産総研スーパークリーンルームおよびその関連設備を利用して行われる半導体研究開発の支援業務を行う。具体的には、 ①スーパークリーンルームなどに設置されている装置を用いた半導体プロセス開発業務に対する支援業務を行う。 ②所内外の組織が研究開発を行う際に、SCRの技術対応者として流品フロー構築などのプロセスインテグレーション作業を中心とした共同研究開発の支援業務。 ③CR内のLot処理、半導体製造装置等の保守作業業務。 ④付随的業務は、1割以内とする。
政令で定める業務 （号）	日雇派遣に該当しないことが明らかであるため省略
責任の程度 （権限の範囲）	役職を有さない（部下なし）
危険有害業務の有無	あり
危険有害業務の内容、 危険・健康障害を防止 する措置の内容	有機溶剤を使用した作業 特殊健康診断、保護具の着用、教育訓練を実施
派遣労働者に求める資格・技能等	1.半導体製造会社或いは半導体製造装置会社において、半導体或いは半導体製造装置の製造或いは開発におけるエッチングのプロセス処理、プロセス条件出し及び評価の経験が25年以上あること。 2.上記の半導体に関する業務において、エッチング以外に成膜、リソグラフィーに関する作業の経験を有すること。 3.上記の半導体製造或いは半導体製造装置に関する業務において、電子顕微鏡、光学顕微鏡、赤外線分光光度計、X線回折測定装置による半導体の評価の経験を有すること。 4.Excel、Word、パワーポイントを用いた文書・資料作成等の基本操作ができること。